



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

# ALBERK QA ULUSLARARASI TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş. TS EN 206:2013+A1 VE TS 13515'E GÖRE BETON BELGELENDİRME PROGRAMI

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



# TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

## İÇİNDEKİLER

<b>1- Kapsam ve Kurallar</b>	3
<b>2- Alberk QA Teknik Tanıtımı</b>	3
<b>3- Taşeron Laboratuvarlar</b>	3
<b>4- İmalatçının Üretim Kontrolü</b>	4
4.1 Genel Hükümler	4
4.2 Personel	4
4.3 Fabrika Üretim Kontrolü El Kitabı	4
4.4 Üretim Tesisi Ekipmanları	4
4.5 Üretim Tesisi Laboratuvarı ve Kalibrasyon	4
4.6 Başlangıç İmalatı	5
4.7 Uygunluk Kontrolü Deney Sıklıkları	5
4.8 Bileşenlerin Kontrolü	5
4.9 Kontrol Kayıtları	8
4.10 Şikayet Kayıtları	8
<b>5- Başvuru</b>	8
5.1 Başvuru şartları	8
5.2 Başvurunun Kontrolü ve Kabulü	9
<b>6- Tetkik</b>	9
6.1 Fabrika Üretim Kontrolü İlk Tetkiki	9
6.2 Başlangıç Tip Deneyleri	10
6.3 Ürün Gözetim Tetkikleri	11
6.4 Fabrika Üretim Kontrolü Gözetim Tetkikleri	11
6.5 Olağan Dışı Tetkikler	12
6.6 Tetkik Raporları	12
6.7 Gözlem ve Uygunsuzluk	12
6.8 Betonun Tanımlanması ve Belgelerin Kapsamı	12
6.9 Belgenin Verilme Şartları	13
6.10 Uygunluk Belgesi Verilmesinin Reddi	13
6.11 Belgenin Geçerlilik Süresi	13
6.12 İmalatçının Üretimi Askıya Alması ya da Belgeden Vazgeçmesi Talebi	13
6.13 Betona İlişkin Teknik Şartname ve Yönetmelikte Değişiklik Yapılması	13
<b>7- Belgenin Kullanım Süresi İçerisinde İmalat</b>	14
7.1 Betonun Uygun Olmaması Halinde Yapılacak İşlemler	14
7.2 Uygunluk Belgesine Sahip Betonların Teslimatı, Sevk ve Teslim Belgesi (İrsaliye)	14
<b>8- Şikayetler ve Yaptırımlar</b>	14
8.1 Tesislerin Belgelendirilmesine İlişkin Şikayetler	14
8.2 Yaptırımlar	14
8.3 Yaptırımların Uygulanması	15
<b>9- İhtilaflar, Karara İtiraz</b>	17
9.1 İhtilaflar	17
9.2 Karara İtiraz	18
<b>10- Mali Düzenlemeler</b>	18
<b>11- Anlaşmazlıklar</b>	18
<b>12- Revizyon Durumu</b>	18

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



# TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

## 1- Kapsam ve Kurallar

Bu belgelendirme programı, TS EN 206:2013+A1 Beton-Özellik, Performans, İmalat ve Uygunluk ve TS 13515- TS EN 206'nın Uygulanmasına Yönelik Tamamlayıcı Standart'larında yer alan tüm beton çeşitlerini kapsamaktadır.

Bu belgelendirme programı için TS EN 206:2013+A1 ve TS 13515 standartları tamamen geçerlidir. Belgelendirme programında atıf yapılmasa dahi, TS EN 206'ya yapılan atıflar için TS 13515 standardındaki ilgili madde karşılığı mutlaka dikkate alınacaktır. Belgelendirme programının eşit bir şekilde uygulamasını sağlamak amacıyla "TS EN 206 ve TS 13515 Ek C" üretim kontrolünün tetkiki, gözetimi ve belgelendirilmesi için hükümler bir referans belgesi niteliğinde ele alınacaktır.

## 2- Alberk QA Teknik Tanıtımı

Firma Adı :Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.  
Adres :Barbaros Mah. Ak Zambak Sk. Varyap Meridyen A Blok K:19 Ataşehir İSTANBUL  
Tel :0216 572 49 10  
Fax :0216 572 49 14  
Web Adresi :www.qatechnic.com  
Mail Adresi :info@qatechnic.com

## 3- Taşeron Laboratuvarlar

Alberk QA Teknik, taşeron laboratuvar sözleşmesi imzalamak suretiyle tedarikçi laboratuvarlarında başlangıç tip deneylerini yaptırır. Bu durum, Alberk QA Teknik'in belgelendirmeye ilişkin esas sorumluluğunu hiçbir şekilde azaltmaz. Öncelikle TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre akredite olmuş laboratuvarlar tercih edilmekte olup, akredite olmayan laboratuvarların TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre yeterliliği Alberk QA Teknik tarafından tetkik edilir. Tetkik sonrası uygunluğu kanıtlanan laboratuvarlar CE-FR.043a Onaylı Laboratuvar Listesine kaydedilir.

## 4- İmalatçının Üretim Kontrolü

### 4.1 Genel Hükümler

İmalatçının Üretim Kontrolü Alberk QA Teknik Beton Belgelendirme Programı ve TSEN206:2013+A1 ve TS13515 standartları na göre yapılır. İmalatçı, fabrika üretim kontrolü sisteminin etkin biçimde oluşturulmasından ve yürütülmesinden sorumludur. Üretim kontrolü tabiri imalatçının üretimini kendi bünyesinde sürekli olarak kontrol etmesi anlamına gelmektedir. İmalatçının benimsediği tüm hususlar, gerekler ve hükümler sistematik bir şekilde yazılı politika ve prosedür olarak dokümanite edilmelidir.

### 4.2 Personel

TS 13515 9.6.1 maddesine göre imalat kontrolüne tabi her beton imalat tesisi, tecrübeli, beton teknolojisi bilgisine sahip ve imalatı bilen yetkin teknik elemanlar (En az lisans seviyesinde 4 yıllık mühendislik eğitimi tamamlamış ve/veya 2 yıl beton konusunda yükseköğretim eğitimi tamamlamış, beton ve/veya yapı malzemeleri konusunda gerekli eğitimleri almış ve beton imalatı ile beton deneyleri konusunda bilgili mühendis veya teknisyen/tekniker) tarafından idare edilmelidir. Bu mühendis veya teknik eleman, bilgisini ispatlayabilecek uygun yetkinlik belgelerine sahip

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

olmalıdır. Aynı imalatçı firmaya ait iki beton tesisi arasındaki mesafe Ürün Uygunluk Belgesi için 75 km'den, G Uygunluk Belgesi için 50 km'den daha az olduğunda birmühendis en fazla iki beton tesisinde birden görevlendirilebilir.

### 4.3 Fabrika Üretim Kontrolü El Kitabı

İmalatçı TS EN 206 ve TS 13515 standartları çerçevesinde özellikle 9. ve 10. maddelerin gerekliliklerini kapsayan imalatçının genel politikaları, işlemleri ve uygulamalarını içeren bir "Fabrika Üretim Kontrolü El Kitabı" oluşturmalıdır. Beton kalitesi üzerinde etkili işlemleri yöneten, uygulayan ve kontrol eden bütün personelin sorumluluk ve yetkileri "Fabrika Üretim Kontrolü El Kitabı" içerisinde tarif edilmelidir. Beton bileşimleri, betonun proseste ve satışta güvenliğinin sağlanması için tedbirler, "Fabrika Üretim Kontrolü El Kitabı" içerisinde tarif edilmelidir. "Fabrika Üretim Kontrolü El Kitabı" Alberk QA Teknik yetkililerine gösterilmek üzere hazır bulundurulmalıdır.

### 4.4 Üretim Tesisi Ekipmanları

Beton üretim tesisinde TS EN 206:2013+A1 ve TS 13515 Çizelge 28'de bulunan üretim ekipmanları imalatçı tarafından minimum şartlarda sağlanacaktır. Tesiste yer alan ekipmanların çizelgede verilen muayeneleri için bir kontrol planı oluşturulmalı ve plana uygun sıklıklarda muayeneler yapılmalıdır.

### 4.5 Üretim Tesisi Laboratuvarı ve Kalibrasyon

İmalatçının gerekli doğrulama işlemlerini ve deneyleri yapmasına imkan verecek minimum şartlarda bulundurulması gereken ekipmanlara sahip bir laboratuvarı olmalıdır. Tesiste bulunmayan ekipman için ekipmanın kalibrasyon durumunu kontrol edebildiği anlaşılmalı bir laboratuvar kullanılabilir.

Deneyler, TS EN 206:2013+A1 ve TS 13515'de verilen deney metodlarına göre yapılmalıdır. Laboratuvar tarafından referans standart metodlar seçilmelidir. Metodların doğruluğu uygun aralıklarla kontrol edilmelidir. Uygun standart metodun olmaması durumunda metodun geçerli kalma işlemi TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre yapılmalıdır.

Laboratuvarlar deneylerin etkin biçimde yapılabileceği TS EN 206:2013+A1'nın atıf yaptığı deney metodu standardı şartlarına göre fiziksel ortama sahip olmalıdır. Numune saklama koşulları ilgili standarda uygun olmalı ve bukoşulların kontrolü yapılarak kayıt altına alınmalıdır.

Laboratuvarlarda kullanılan cihazların kalibrasyonu, Bir EA üyesi veya TURKAK tarafından akredite edilmiş ya da bunun olmaması durumunda, izlenebilirliği sağlanmış akredite laboratuvarlardan bir tarafından yapılmış olmalıdır.

### 4.6 Başlangıç İmalatı

Betonun başlangıç dönemi, (3 ay) en az 35 adet ardaşık deney sonucu elde edilinceye kadar olan imalatını kapsar. Başlangıç periyodunda, uygunluk kontrolü deneylerinin asgari sıklığı rutin dönemin iki katıdır. (TS13515 Çizelge 17)

Rutin dönemde, başlangıç periyodunda elde edilen standart sapma değeri kullanılır. Ancak standart sapmanın gerçekliği TS EN 206:2013+A1/TS 13515 8.2.1.3'e göre hesaplanır ve Çizelge 19'a göre tayin edilecek sınır değerlere göre kontrol edilir.

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

### 4.7 Uygunluk Kontrolü Deney Sıklıkları

Uygunluk kontrolü deneylerinin asgari sıklığı dayanım için TS 13515 çizelge 17 diğer özellikler için TS EN 206:2013+A1 Madde 8.2.2.3" deki gibi olmalıdır. Uygunluk kontrolü sonuçları imalatçı tarafından kayıt altına alınır. Tüm uygunluk kontrolü sonuçları Alberk QA Teknik tarafından değerlendirilir.

Uygunluk kontrolü sonuçlarının uygun olmaması durumunda yâda TS EN 206 ve TS 13515 standardlarındaki uygunluk kriterlerinde belirtilen tek deney sonucu için kimyasal, fiziksel veya mekanik özelliklerin, sınır değerlerin dışında kalan bir sonuç vermesi halinde alınacak tedbirler, tesisin kalite el kitabında veya ilgili dokümanında açıklanmalı ve "TS EN 206:2013+A1 ve TS 13515 Madde 8.4"e uygun olmalıdır.

Uygunsuzluk durumlarında imalatçı derhal etkilenen miktarı belirlemeli ve bu miktarın sevkini önleyecek tedbirleri almalıdır. Sevk edilmiş olması halinde, etkilenen müşteriler haberdar edilmelidir. Buna ilave olarak imalatçı böyle bir uygunsuzluğun sebebinin derhal belirlemeli, düzeltici önlemleri olarak bütün ilgili fabrika üretim kontrolü prosedürlerini gözden geçirmelidir. Bu bulgular ve önlemler ile ilgili Alberk QA Teknik'i bilgilendirmelidir.

İmalatçı, uygunluk kontrolü deney sonuçları ve deney cihazlarına ait usulüne uygun olarak tutulmuş kayıtları Ürün Uygunluk Belgesi için 8 yıl süreyle saklamalıdır.

### 4.8 Bileşenlerin Kontrolü

Beton imalatı için kullanılan beton bileşenlerinin (çimento, agregalar, katkı maddeleri ve ilaveler), kalite gereklilikleri ve tedarik kontrolü hakkında yazılı prosedürler oluşturulmalıdır. Bileşenlerin kontrolü aşağıdaki tabloda belirtilen şekilde yapılmalıdır.

Bileşen/Malzeme	Muayene/Deney	Sıklık
Çimento	Boşaltmadan önce sevkiyet teslim belgesinin inceleme	Hert teslimatta
	Çimento deney/analiz sonuçlarının üreticiden istenmesi 2/28 basınç dayanım ilişkisi, İncelik, Priz süresi	Haftada 1
	Her çimento tipinde şüpheli durumda deneyi tekrar yapılabilmesi için numune alınarak saklanması (En az 1500g çimento uygun yerde 1 ay boyunca saklanmalıdır)	Haftada 1
	Boşaltmadan önce sevkiyet teslim belgesinin inceleme	Hert teslimatta

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

Mineral Katkılar	Analiz raporlarının alınması Uçucukülde için TS EN 450-1'e uygun Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufu için TSEN 15167-1'e uygun Silis Dumanı için TSEN 13263'e uygun	Uçucukülde sadece incelik ve kızdırmakaybı sonuçları haftada bir, diğer deneylerin sonuçları ayda bir alınabilir
	Süspansiyon şeklinde mineral katkıları için yoğunluk deneyi	Herteslimatta ve belirlenen aralıklarla
	Numune alınması ve saklanması (En az 1500 g mineral katkı uygun yerde 1 ay boyunca saklanmalıdır)	Haftada 1
Su	Şehir şebekesi suyu hariç kullanılan bütünsuları için; 1. Klorür 2. Asitler 3. Sülfat 4. Askıda Katı Madde 5. Alkali Muhtevası (TSEN 1008'e uygunluk) (Şehir şebekesi suyu için sadece klorür tayini yeterlidir)	İmalatın başlangıcından sonra en az 2 kez, Busonuçları birbirine yakınise en az 1 kez
Kimyasal Katkı	Boşaltmadan önce sevketeslim belgesinin ve ambalaj üzerindeki etiketin incelemesi	Herteslimatta
	1. Bağlı Yoğunluk 2. pH Değeri 3. Katı Madde Miktarı 4. Suda Çözünbilir Cl (TSEN 934-2+A1'e uygunluk)	Herteslimatta bu kriterleri içeren analiz raporu üreticiden istenecek yâda deneyleri şüpheli durumda imalatçı yapacak/yaptırarak.
	Tanımlama deneyleri (yoğunluk vb.)	Herteslimatta
	Numune alınması ve bunların saklanması (önerilir)	Herteslimatta
	Boşaltmadan önce sevketeslim belgesinin incelemesi	Herteslimatta
	Agreganın boşaltımdan önce muayenesi	Herteslimatta
	Çok ince malzemeni içeriği (63 µelek bakiyesi) (3)	Haftada 1
	Elek Analizi (3)	Haftada 1 Yüksek Dayanımlı Betonlarda Günde 1

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

Agrega	Çokincemalzemeninkalitesi (çokincemalzemeiçeriği>%3ise)	Haftada1
	Taneyoğunluğuvesuemmedeneyi	3ayda1
	İriAgreganınTaneŞekli	3ayda1
	Petrografiktanım (1)	3yilda1
	Alkali-silisreaktifliği TS13515'egörereaktifagrega kullanıldığında(1)	2Yilda1
	Sudaçözünebilirklorürionlarıiçeriği (1)	2Yilda1 Denizkumuhaftada1 (2)
	LosAngelesveyaDarbeDayanımı	2Yilda1 YüksekDayanımlıBetonlardaYilda2
	Asitteçözünebilensülfatiçeriği (1)	2Yilda1
	Asitteçözünebilentoplamlükürtiçeriği (1)	2Yilda1
	Organikmadde	2Yilda1
	Donma-çözülmedirenci(veya magnezyumsülfatdayanıklılığıdeneyi)	2Yilda1
	Hacimkararlılığı-kurumabüzülmesi	5Yilda1
Ağırveyahafif agregalarıiçinilave kontrol	Gevşekyığınyoğunluğu	Günde1
Lifler	Sevkteslimbelgesinininelenmesi	Herteslimatta
	Analizraporlarınıninalınması (TSEN14889-1veTSEN14889-2'ye uygun)	Herteslimatta

Bileşenlerin kontrolü ile ilgili uygun bulunmayan deney sonuçları elde edilmesidurumunda alınması  
gerekendüzeltilmelemleriproşedürde, teknik dosyada (veya kalite elkitabı) belirtmelidir.

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

### 4.9 Kontrol Kayıtları

TS EN206:2013+A1/TS13515 Madde9.3 gereği imalat kontrolünden elde edilen ilgilibütün veriler TS EN 206:2013+A1çizelge 25"de verildiği gibi kaydedilmeli ve Ürün Uygunluk Belgesi için enaz8yıl süre ile muhafaza edilmelidir.

### 4.10Şikayet Kayıtları

Belgelendirilmiş beton tesisleri ile ilgili olarak yapılan şikayetler, imalatçı tarafından şikayet kayıtlarında tutulmalıdır. Bu kayıtlarda, şikayeti kimin yaptığı, konusu, şikayet ile ilgilenecek personel ve sonucundayapılan faaliyetler ve alınan tedbirler belirtilmelidir.Alberk QA Teknik şikayet kayıtlarını incelemek üzere talep edebilir.

## 5- Başvuru

### 5.1 Başvuru şartları

Başvuru süreci başvuru sahibinden alınan talep ile başlar. Bu talebe dayanarak, bir bilgilendirme görüşmesi veya yazılı talep üzerine, QA Technic CE-FR.601 Yapı Malzemeleri Belgelendirme Başvuru Formunu başvuru sahibine internet,posta veya fax yolu ile iletilir.

Başvuru sahibi, CE-FR.601 Yapı Malzemeleri Belgelendirme Başvuru Formunu doldurur, yasal olarak bağlayıcı imzasını atar ve aşağıdaki dokümanları ekler:

- Fabrika Üretim Kontorlü El Kitabı (İncelemeden sonra başvuru sahibine iade edilir),
- Başvuru sahibi kuruluşun unvanını, yasal statüsünü ve temsil ve ilzam yetkisi olan yöneticilerini belirten Ticaret Sicil Gazetesi'nin kopyası, yurt dışı kuruluşlarda ise muadili yasal bir belge,
- Başvuru sahibi kuruluş yetkililerinin tasdikli imza sirküleri

Resmi başvuruda bulunan başvuru sahibi adı geçen başvuru formunda verdiği taahhütleri ve aşağıdakileri yerine getirecektir;

- Beton belgelendirme programı kurallarına uyacaktır,
- Alberk QA Teknik tarafından belgelendirme için görevlendirilen tetkikçilere değerlendirmelerin yürütülebilmesi için dokümantasyon, personel, vb. kayıtların erişilebilir olmasını sağlayacaktır,
- Sadece belge kapsamı içinde hak iddia edebilir. Belgelendirmenin askıya alınması ya da iptal edilmesi durumunda, belgelendirmeye atıf yapılan reklam malzemelerini kullanmayacak, belgelendirme sertifikasını Alberk QA Teknik'e iade edecektir.
- İmalatçının herhangi bir uygunsuzluk sonucu belgesinin askıya alınması veya iptalinde imalatçı bu durumu düzeltene kadar başka bir uygunluk değerlendirme kuruluşuna başvurmayacaktır.

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	





## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

### 5.2 Başvurunun Kontrolü ve Kabulü

Başvuru dokümanları Alberk QA Technic Yapı Malzemeleri Direktif Yöneticisi'ne teslim edilir. Direktif Yöneticisi dokümanları gözden geçirerek, CE-FR.601 Yapı Malzemeleri Belgelendirme Başvuru Formunda verilen bilgilere göre dokümanların tam olup olmadığını kontrol eder. Dokümanlar tam değilse başvuru sahibi eksik dokümanların tamamlanması için bilgilendirilir. Başvuru sürecine dokümantasyon tam olarak elde edilene kadar ara verilir.

Başvuru önce başvuru ürünü, Alberk QA Technic'in TÜRKAK tarafından yetkilendirildiği TS EN 206 ve TS 13515 kapsamında olup olmadığı yönüyle Direktif Yöneticisi tarafından kontrol edilir. Direktif Yöneticisi, başvuru evrakları üzerinde uygulanacak yöntemle ilgili olarak gerekli incelemeyi 10 iş günü içerisinde gerçekleştirir. Dokümanlar eksik bulunduğu veya yeterli olarak tanımlanmamış hususlar tespit edildiğinde bu durum kuruluşa yazılı olarak iletilir. Başvuru sahibi tarafından gerekli düzeltmeler yapılır.

Dokümanlar tekrar incelendiğinde devam eden yetersizlikler olması durumunda bu durum kuruluşa yazılı olarak bildirilir ve 6 ay içerisinde gerekli düzeltmeler kuruluş tarafından yerine getirilmez ise, denetimi kabul etmez ise kuruluşun başvurusu iptal edilir. Başvurusu iptal edilen kuruluşların dosyaları iade edilir. Bu kuruluşların yeniden müracaatları halinde müracaat ücreti yeniden tahakkuk ettirilir, müracaatları yeni müracaat olarak değerlendirilir ve eski müracaat numaraları iptal edilerek yeni dosya numarası verilir.

Ön incelemenin olumlu sonuçlanması halinde, kuruluş ile **CE-FR 146 Ürün Belgelendirme Sözleşmesi** imzalanır. Direktif Yöneticisi tarafından Uzman Seçim ve Onay Prosedürü'ne göre belirlenen, Ürün Belgelendirme Müdürü tarafından onaylanan, ilgili konuda ataması yapılmış bir Baş denetçi ve belirlenen inceleme tarihlerini içeren, inceleme, numune alma, muayene ve deneylerin yerine getirilmesi için inceleme planı, firmanın mutabakatı alınarak kesinleştirilir. Firmanın Baş denetçiye haklı gerekçelerle itiraz etmesi durumunda işlem tekrarlanır.

### 6- Tetkik

#### 6.1 Fabrika Üretim Kontrolü İlk Tetkiki

Tetkikin amacı, imalatçının fabrika üretim kontrol sisteminin TS EN 206:2013+A1 ve TS 13515 standartlarına uygunluğunu doğrulamaktır. Tetkikler, Alberk QA Teknik'in bir ya da daha fazla tetkikçisi tarafından beton tesisine yapılan ziyaretler (imalat/üretim kontrollerini değerlendirmek ve numune almak üzere yapılan ziyaretler) ile deney laboratuvarlarında gerçekleştirilen tetkik deneylerini içerir.

Tetkikler sırasında Alberk QA Teknik tetkikçilerine TÜRKAK yetkilileri de eşlik edebilir.

Beton imalatçısının, uygunluk kontrolü deneylerini tamamen veya kısmen harici bir laboratuvara taşımaya başlaması durumunda bu laboratuvarlar da tetkik kapsamına alınarak ziyaret edilir.

Başlangıç tetkiki, müşteriye sözleşme dahilinde yapılan ilk tetkiktir. Başlangıç tetkikinin amacı TS EN 206:2013+A1 ve TS 13515 standartlarına uygun imalat için ekipman ve personel durumunun ve imalat kontrolünün uygun olup olmadığını tespit etmektir.

Tetkik tarihine kuruluş ile birlikte karar verilir. Tetkikler, tetkik öncesi hazırlanarak kuruluşa iletilen tetkik planına göre gerçekleştirilir. Plan, açılış toplantısı, tetkik ve kapanış toplantısından oluşur. Tetkiklerde elde edilen bulgular Alberk QA Teknik tetkikçileri tarafından "TS EN 206:2013+A1 Beton Kontrol Raporu" ile kayıt altına alınır.

Belgelendirme sonrası kuruluşun fabrika üretim kontrol sisteminde beton üretim faaliyetini önemli derecede etkileyecek bir değişiklik olması durumunda, belgelendirme tetkikinin tekrarlanması gerekir.

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

### 6.2 Başlangıç Tip Deneyleri

Başlangıç tip deneyleri;

- Başlangıç (Belgelendirme) tetkiklerinde (ilk kez belgelendirmeye giren tesisler için) üreticinin beyan ettiği beton sınıfları için,
- Belgelendirmek kapsamındaki beton sınıflarına yeni bir beton sınıfı eklenmesi durumunda eklenen sınıflar için,
- TS 13515 9.5 maddesi gereği beton bileşiminde, daha önce yapılan başlangıç deneyleriyle belirlenmiş çimento ve çimento dozunun  $\geq 5\% + 10 \text{ kg/m}^3$  sınırdan aşılması halinde Alberk QA Teknik tetkikçilerinin gözetiminde gerçekleştirilir.

TS 13515 C 2.1 maddesine göre her bir basınç dayanımı sınıfı için (kıvam,  $D_{max}$  vb. diğer özelliklerden birer adet seçilerek) başlangıç tip testi gerçekleştirilir.

Diğer tüm beton kombinasyonları için TS EN 206:2013+A1 C 2.1 maddesinde belirtildiği üzere başlangıç deneylerinin uygun şekilde yapılıp yapılmadığı ve sonuçların yeterli şekilde kayıt altına alındığının kontrol edilmesi gerekmektedir.

Belge kapsamında bulunan beton sınıfına ek olarak çevresel etki sınıfı, kıvam,  $D_{max}$  gibi beyana dayalı özellikler için yeni sınıflar eklenmesi talebi olduğunda, firmadan bu talep doğrultusunda yapılan çalışmalar istenerek Alberk QA Teknik tarafından incelenir ve **karar verme amaçlı değerlendirilen raporların uygun bulunması durumunda** belge kapsamına eklenebilir.

Başlangıç tip testinde betonun tanımlanması için gerekli sınıflar kontrol edilir. Bu sınıflar basınç dayanımı sınıfı, çevresel etki sınıfı, kıvam sınıfı, en büyük agrega tane boyutu, betonun klorür muhtevası ve hafif beton için yoğunluk sınıfıdır.

Başlangıç tip testinde her bir beton sınıfı için 3 harmanın her birisinden alınan 3'er numune alınarak değerlendirilir. (TS EN 206:2013+A1, Ek A.4) Basınç Dayanım Sonuçlarının TS EN 206:2013+A1 Madde 8.2.1.3'e göre değerlendirilir.

9 adet deney sonucu ortalaması ( $f_{cm}$ )  $\geq f_{ck} + 4$  (Yüksek dayanımlı betonlar için  $f_{cm} \geq f_{ck} + 5 \text{ N/mm}^2$ )

Herhangi tek deney sonucu ( $f_{ci}$ )  $\geq f_{ck} - 4$  (Yüksek dayanımlı betonlar için  $f_{ci} \geq 0,9 f_{ck}$ )

$f_{ck}$  : Betonun karakteristik basınç dayanımı.

$f_{cm}$ : "9" adet deney sonucu ortalaması

$f_{ci}$ : Herhangi tek deney sonucu

TS EN 206:2013+A1:2017 B.2.4 maddesi gereği her harmandan alınan numunelerin basınç dayanım sonuç aralığının (Minimum ve maksimum arasındaki fark) o harmanın ortalama sonucuna ( $f_{ci}$ ) göre %15'den fazla sapma olması durumunda, basınç dayanım sonucunun dikkate alınmaması için kabul edilebilir bir sebep ortaya konmadıkça, basınç dayanım sonuçları göz ardı edilir. Bu durumda başlangıç tip testleri tekrarlanır.

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

Kıvam sınıfı, basınç dayanımı için numune alma işlemi sırasında kontrol edilir.

Çevresel etki sınıfı için tespit edilen su/çimento oranı ve en az çimento miktarının beyan edilen çevresel etki sınıfına uygun olup olmadığı kontrol edilir. Mineral katkı kullanımı varsa hesaplamalar “k” değeri kavramı dikkate alınarak yapılır.

En büyük agregata tane boyutu sınıfı için karışıma giren agregata boyutu ve betonun Klorür muhtevası için karışım hesapları TS EN 206:2013+A1/TS13515”deki ilgili çizelgelere göre kontrol edilir.

Elde edilen tüm sonuçlar ve üreticinin beyan ettiği sonuçlar, “TS EN 206:2013+A1 Beton Kontrol Raporu” ile birlikte **karar veren kişilerin onayına** sunulur.

### 6.3 Ürün Gözetim Tetkikleri

Habersiz ürün tetkikleri yılda en az üç defa gerçekleştirilir. Numune alınarak gerçekleştirilen ürün tetkikinde kıvam ve 28 günlük basınç dayanımı deney sonuçlarının doğruluğu kontrol edilir. Alberk QA Teknik tarafından habersiz beton döküm veya teslim yerinden alınan spot numuneler onaylı laboratuvarlarda test edilir. Test sonuçları tesis laboratuvarı rutin deney sonuçlarıyla karşılaştırılır.

Ürün gözetiminde her bir basınç dayanımı sınıfı için 2 mikserden 6’şar numune alınmalı ve bu 12 numunenin 4’ü imalatçı, 4’ü Alberk QA Teknik onaylı laboratuvarında deneye tabi tutulmalı 4’ü de şahit numune olarak bırakılmalıdır.

Şahit numune ilk iki numune setinden herhangi birisinin kaybedilmesi, bozulması veya kirlenmesi, ya da bir anlaşmazlık durumunda daha fazla deney yapmak için imalatçı tarafından en az üç ay saklanmalıdır. Şahit numunelerin kırımına gidildiği durumlar sonuçlar “Properties of Concrete for use in Eurocode 2” dokümanındaki zamana bağlı olarak hesaplanır.

Sonuçlar TS 13515, Ek B Çizelge B1.2’e göre değerlendirilir.

$$4 \text{ adet deney sonucu ortalaması (fcm)} \geq \text{fck} + 1$$

$$\text{Herhangi tek deney sonucu (fci)} \geq \text{fck} - 4$$

TS EN 206:2013+A1:2017 B.2.4 maddesi gereği her transmikserden alınan numunelerin basınç dayanım sonuç aralığının (Minimum ve maksimum arasındaki fark) o transmikserin ortalama sonucuna (fci) göre %15’den fazla sapma olması durumunda, basınç dayanım sonucunun dikkate alınmaması için kabul edilebilir bir sebep ortaya konmadıkça, basınç dayanım sonuçları göz ardı edilir. Bu durumda ürün gözetimi tekrarlanır.

### 6.4 Fabrika Üretim Kontrolü Gözetim Tetkikleri

İşletmenin kurmuş olduğu TS EN 206:2013+A1 ve TS 13515 standartlarına uygun imalat kontrolünün sürdürülmesini sağlamak amacı ile yapılan rutin tetkiklerdir. Yılda en az bir defa tesis ziyaret edilerek tetkik edilir.

Tetkikçiler, ayrıca aşağıdakileri de kontrol etmekle yükümlüdür :

- Sertifikaların uygunluğu,
- Malzemelerin tanımlanması,
- Bileşen malzemelerin uygunluğu,
- Üretilen beton hacimlerin, tedarik edilen miktarların karşılaştırılması,
- Kayıtların kontrolü,

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

- İstatistik değerlendirme değerleri,
- Deney sonuçlarının uygunluğu,
- Uygunsuzluk halinde düzeltici faaliyetlerin uygulanması,
- Uygunluk kontrolü deneyleri için kullanılan tüm malzemenin laboratuvarında mevcut bulunması ve işler durumunda bulunması,

### 6.5 Olağan Dışı Tetkikler

TS EN 206:2013+A1/TS 13515 Ek C madde 2.2.2'de belirtilen durumlardan biri veya bir kaçı gerçekleşmesi durumunda Alberk QA Teknik tarafından olağan dışı tetkik gerçekleştirilir.

### 6.6 Tetkik Raporları

TS EN 206:2013+A1 ve TS 13515'in Ek C madde 2.1 ve madde 2.2'de öngörülen raporlar Alberk QA Teknik tetkikçileri tarafından hazırlanır. Tetkik raporları, imalat yerindeki ekipman, imalat kontrol sistemi ve sistemin değerlendirilmesiyle ilgili tüm sonuçları içerir.

### 6.7 Gözlem ve Uygunsuzluk

**Majör (Büyük) Uygunsuzluk:** Standart maddelerinden herhangi birinin veya alt başlıklarının yeterli olarak tanımlanmaması ve/veya uygulanmamasıdır. Sistemin sağlıklı çalışmasını etkileyecek eksiklik ve aksaklıkların olmasıdır. Majör Uygunsuzluklar ile ilgili düzeltici faaliyetler yerine getirilmeden ve gerektiğinde takip tetkiki yapılarak doğrulanmadan belge verilme kararı alınmaz.

**Minör (Küçük) Uygunsuzluk:** Sistem standart şartlarından, sistemin genelini etkilemeyen uygunsuzluklardır. Uygunsuzlukların giderilip giderilmediği doküman ve kayıtların incelenmesi ile kontrol edilir. Minör uygunsuzluklar ile ilgili düzeltici faaliyetler yerine getirilmeden belge verilme kararı alınmaz.

**Gözlem;** Tetkik sırasında görülen ve objektif delillerle kanıtlanabilen durumdur. Önlem alınmaması durumunda, uygunsuzluğa dönüşebilecek tespitlerde bu tanımlamanın içerisinde yer alır. Belge verilme kararını etkilemez.

Tetkik sırasında tespit edilen gözlem ve uygunsuzluklar CE-FR.025 Gözlem Ve Uygunsuzluk Tespit Raporu ile imalatçıya bildirilir. İmalatçının, uygunsuzluğun nedenlerini araştırması ve söz konusu uygunsuzluğun devam etmesini yada tekrarlanmasını önlemek için düzeltici faaliyet önerisinde bulunması gerekmektedir.

### 6.8 Betonun Tanımlanması ve Belgelerin Kapsamı

Tasarlanmış Betonların tanımlanması TS EN 206:2013+A1/TS 13515'in 6.2.2 maddesi uyarınca aşağıdaki unsurlar çerçevesinde olmalıdır.

- Basınç Dayanımı sınıfı (TS EN 206:2013+A1 Çizelge 12 ve 13)
- Etki sınıfı (TS EN 206:2013+A1 Çizelge 1)
- Kıvam sınıfı (TS EN 206:2013+A1 Çizelge 3, 4, 5 veya 6)

Kendinden Yerleşen Beton için (TS EN 206:2013+A1 Çizelge 7, 8, 9 veya 10)

- En büyük Agregata tane boyutu (TS EN 206:2013+A1 Ek D2.2)
- Betonun Klorür muhtevası (TS EN 206:2013+A1 Çizelge 15)
- Hafif Beton için yoğunluk sınıfı (TS EN 206:2013+A1 Çizelge 14)

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

Tarif edilmiş betonların tanımlanması TS EN 206:2013+A1 "nın 6.3 maddesi uyarınca aşağıdaki unsurlar çerçevesinde olmalıdır.

- Standarda Uygunluk Şartı
- Çimento miktarı
- Çimento tipi ve dayanım sınıfı
- Su/çimento oranı

Betonlar, TS EN 206:2013+A1 standardının 4.3.1 maddesine uygun olarak, C ve LC olarak sınıflandırılmaktadır. Bu kategorilerin her birinde betonlar gruplandırılmaktadır, gruplar aynı dayanım sınıfına, aynı çimento türüne ve aynı etki sınıfına göre veya diğer ilave kriterlere göre belirlenmektedir.

İmalatçının başvuru kapsamındaki beton sınıflarını kapsayacak şekilde "Ürün Uygunluk Belgesi" düzenlenir. Belge üzerinde aşağıdaki bilgiler yer alır;

Ürün Uygunluk Belgesi
<ul style="list-style-type: none"><li>-Alberk QA Teknik Logosu, Tam Ünvanı ve Adresi,</li><li>-Belge Numarası</li><li>-İmalatçının veya topluluk içindeki kurulmuş temsilcisinin adı ve tam adresi,</li><li>-Ürünün üretildiği üretim yerinin adı ve tam adresi</li><li>-Ürünün Tanımı (Beton)</li><li>-Standartta bulunan ürün karakteristikleri (8.1 maddesinde verilen örneğe benzer şekilde kapsamdaki betonun tanımı),</li><li>-Teknik Şartname Adı (TS EN 206-versiyonu ile birlikte)</li><li>-Uygulanabildiğinde, belgenin geçerlilik süresi ve şartları, Belge İlk Yayın Tarihi/ Belge Yayın Tarihi/Revizyon Tarihi</li><li>-Belgeyi imzalamakla görevlendirilmiş olan Alberk QA Teknik yetkilisinin adı, imzası ve pozisyonu (Yönetim Kurulu Başkanı imzası)</li><li>-Akreditasyon Kuruluşunun Logosu</li></ul>

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

### 6.9 Belgenin Verilme Şartları

İmalatçı tarafından TS EN 206:2013+A1 Madde 9'a uygunluk sağlandıktan, tüm teknik, idari ve mali gerekliliklerin yerine getirildiği tespit edildikten ve raporlandıktan sonra; Direktif Yöneticisi denetim ekibi tarafından kendisine teslim edilen dosya içeriğini inceler. Uygulanan süreci uygun veya yeterli bulmazsa, yetersizlikleri gidermek için dosyayı ilgili denetim ekibine geri gönderir.

Eğer herhangi bir uygunsuzluk yoksa veya tespit edilmiş olan uygunsuzluklar kapatılmışsa, rapor karar aşamasına ulaşır. Karar; konusunda ataması yapılmış ve denetimde görev almamış en az bir Baş Denetçi ve baş denetçi niteliğinde bir adet personel tarafından alınır.

Kararı verecek olan kişi/ler belgelendirme kararını onaylanır ise; "Uygunluk Değerlendirme Karar Formu" düzenlenir ve karar kayıt altına alınır.

Karar sonrasında Ürün Belgelendirme Müdürü belgenin çıkarılmasını sağlar ve Uygunluk Değerlendirme Hizmetleri Sonuçlandırma Prosedürü uygulanır. Belgelendirme kararının alındığı tarihte belge düzenlenerek yayınlanır.

### 6.10 Uygunluk Belgesi Verilmesinin Reddi

Alberk QA Teknik belge vermeyi reddettiği takdirde, bu kararının nedenlerini de belirterek başvuru sahibini yazılı olarak bilgilendirecektir.

### 6.11 Belgenin Geçerlilik Süresi

Belgenin geçerliliği belgelendirme kararı ile başlar. Aşağıdaki durumların gerçekleşmesi halinde sona erdirilir:

- İmalatçının vazgeçmesi,
- Üretimin süresiz durdurulması yâda imalatçının iflası
- Belgenin Alberk QA Teknik tarafından geri alınması
- Belgenin maksimum askı süresi olan 12 ay'ı geçmesi,
- 12 ay boyunca üretim olmaması.

Belgenin geçerliliğinin sona erdirilmesi veya askıya alınması halinde bu durum Alberk QA Teknik tarafından imalatçıya yazılı olarak bildirilecektir. Yukarıdayazandurumların gerçekleşmemesi halinde belge geçerlilik süresi belgelendirme kararının alınmasından itibaren 1(Bir) yıldır.

### 6.12 İmalatçının Üretimi Askıya Alması yada Belgeden Vazgeçmesi Talebi

Herhangi bir beton sınıfının 1 yıldan daha fazla süre üretilmemesi durumunda beton sınıfı için başlangıç dönemi yeniden başlatılır.

Üretimin geçici olarak durdurulması yada kesintiye uğraması durumunda, imalatçı, bu sürenin 1 aydan fazla olması durumunda Alberk QA Teknik'i üretimin yapıldığı yada kesintiye uğradığı dönemlerde yazılı olarak haberdar etmelidir.

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

Beton imalatçısı herhangi bir beton sınıfının kapsamdan çıkarılmasını veya belgenin tamamından vazgeçtiğini Alberk QA Teknik'e yazılı olarak bildirecektir.

### 6.13 Betona İlişkin Teknik Şartname ve Yönetmelikte Değişiklik Yapılması

Alberk QA Teknik, betona ilişkin teknik şartname ve betonun uygunluk belgelendirmesine ilişkin yönetmelikte yapılan herhangi bir değişiklikten imalatçıyı haberdaredecektir.

Alberk QA Teknik, betona ilişkin teknik şartname ve ilgili tetkik deneylerine ilişkin yapılan herhangi bir değişiklikten, söz konusu değişikliklere geçerli olacağı tarihi belirterek taşeron deney laboratuvarını haberdaredecektir.

## 7- Belgenin Kullanım Süresi İçerisinde İmalat

### 7.1 Betonun Uygun Olmaması Halinde Yapılacak İşlemler

Betonun uygunluk şartlarını sağlamaması halinde üretici tarafından TS EN 206:2013+A1/TS 13515 Madde 8.4' te belirtilen gerekli önlemler alınmalıdır. Teslim sırasında belirgin olmayan uygunsuzluğun daha sonra farkına varılması durumunda, müşterinin hizmet verdiği kişi/firma buna bağlı olarak uygunsuzluğun önlenmesi için mutlaka haberdar edilmelidir. Ayrıca Alberk QA Teknik bu önlem ve bulgulardan haberdar edilir. Alınan önlemler imalatçı tarafından kayda geçirilmelidir.

### 7.2 Uygunluk Belgesine Sahip Betonların Teslimatı, Sevk ve Teslim Belgesi (İrsaliye)

İmalatçı, her beton yük (transmikser) tesliminde kullanıcıya en az TS EN 206:2013+A1/TS 13515 Madde 7.3'de verilen bilgileri içeren, bilgisayar çıktısı, matbu belge veya elle yazılmış sevk ve teslim belgesi vermelidir.

Teslimat sırasında, teslim edilen betonların uygun olduğu garanti altına alınmalıdır. Uygun olmayan betonlar hiçbir durumda Alberk QA Teknik logosu altında piyasaya arz edilemez.

Uygun olmayan betonun nasıl ele alınacağı teknik dosyada (kalite el kitabında) açıklanmalıdır. Müşterinin hizmet verdiği kişi/firma' ye teslim edilen betonun uygun olmaması halinde TS EN 206:2013+A1/TS 13515 madde 8.4'de belirtilen tedbirler alınmalı, Alberk QA Teknik ve müşteri bilgilendirilmelidir. Teslim belgelerinin referans numaralarının birbirini izleyen ve farklı numaralar olması gerekmektedir.

## 8- Şikayetler ve Yaptırımlar

### 8.1 Tesislerin Belgelendirilmesine İlişkin Şikayetler

Alberk QA Teknik'e ibraz edilen herhangi yazılı bir şikayet, Şikayet ve İtiraz Prosedürü kapsamında ele alınmaktadır. Betonun kalitesine ilişkin sorumluluğun her durumda imalatçının yükümlülüğü altında olmasından

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

dolayı, betonun kullanımına ilişkin şikayetler daima imalatçıyı ilgilendirecek ve imalatçıya sistematik olarak gönderilecektir. Alberk QA Teknik şikayetin durumuna göre tetkik yapmaya karar verebilir.

### 8.2 Yaptırımlar

Ürün tetkikleri sonuçlarında değerlendirme kriterlerinden herhangi birisine göre uygunsuzluk tespit edilirse imalatçı kusuru en kısa süre de giderme konusunda uyarılarak uygunsuzluk tespit edilen beton sınıfı çerçevesinde Ürün Uygunluk Belgesi derhal askıya alınır ve 1 ay içerisinde 6.5 maddesinde belirtilen olağan dışı tetkik yapılır. Olağan dışı tetkik sonuçlarının tatmin edici olmaması veya ilâve deney sonuçlarının belirlenmiş kriterleri sağlamaması durumunda, uygunsuzluk tespit edilen beton sınıfı imalatçının Ürün Uygunluk belgesi kapsamından çıkarılır. İmalatçının belge kapsamında sadece söz konusu ürün olması halinde Ürün Uygunluk Belgesi tamamen iptal edilir.

Fabrika Üretim Kontrolü gözetiminde uygunluk kontrol deneyleri sonuçlarının değerlendirmesinde uygunsuzluk tespiti olursa, imalatçı kusuru en kısa sürede giderme konusunda uyarılır. İmalatçının alacağı önlemler Alberk QA Teknik tarafından onaylanmak zorundadır.

TS EN 206:2013+A1 C.3.2 (2)'de belirtilen hususlarda uygunsuzluk tespiti halinde ise, belge derhal askıya alınır ve olağan dışı tetkik ve uygun ilâve deneyler yapılır. Olağan dışı tetkik sonuçlarının tatmin edici olmaması veya ilâve deney sonuçlarının belirlenmiş kriterleri sağlamaması durumunda, imalatçının uygunluk belgesi iptal edilir. İptal edilen ve askıya alına belgeler, Alberk QA Teknik web sitesinde yayınlanır.

### 8.3 Yaptırımların Uygulanması

Bu dokümanın 6.11 ve 13.2 maddelerinde belirtilen durumların yanı sıra aşağıda belirtilen durumlarda mevcut belgenin ASKIYA ALINMA veya İPTAL edilmesine yol açabilir yada bu durumların tamamı belgelendirme kararının verilmemesine sebep olabilir.

SN	DURUM	YAPTIRIM
1	Uygunsuz olduğu bilinen ürünlerin Alberk QA Teknik logosu altında piyasaya sürülmesi gibi Alberk QA Teknik logosunu veya dokümanlarının herhangi bir şekilde kötüye kullanıldığını saptanması	Belge iptal edilir
2	Belge varsa eklerinde tahribat yapması, belgenin üzerinde belirtilen kapsam ve adresi kullanmaması	Belge iptal edilir
3	Üretim kısımlarının uygunsuzluğunu gizlemek üzere tasarlanan bilinçli bir hareket veya tetkik sırasında sahte veya yanıltıcı bilgiler verilmesi	Belge iptal edilir

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	





## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

4	Sözleşme şartlarına uyulmaması(Sistemin dokümente edildiği ve denetlendiği şekilde uygulanmaması, Alberk QA Teknik'in belgelendirme kapsamı ile ilgili istemiş olduğu bilgileri Alberk QA Teknik'e sunulmaması, olağandışı denetimlerin kabul edilmemesi vb), logoların yanlış kullanımı, Mali gerekliliklerin yerine getirilmemesi (örneğin Alberk QA Teknik'e ödenmesi gereken faturanın ödenmemesi)	Askıya alma gerekçeleri ortadan kaldırılana ve kanıtları Alberk QA Teknik'e sunulana kadar belge askıya alınır. (Max 3 ay) Uygun durumlar için gerekirse olağan dışı denetim planlanır. Askıda kalma süresi boyunca gerekçeler ortadan kaldırılmamış ise belge iptal edilir.
5	FÜK denetimlerinde tespit edilen majör uygunsuzlukların belirlenen sürelerde kapatılmaması ve/veya takip gerektiren uygunsuzluklar için planlanması gereken denetimlerin kabul edilmemesi	Belge iptal edilir
6	FÜK denetimlerinde tespit edilen takip gerektirmeyen minör uygunsuzlukların belirlenen sürelerde (3 ay) kapatılmaması	Belge busüre (3ay) sonunda askıya alınır. En fazla 1 ay sonrasında olağan dışı denetim planlanır. Devam etmesihisinde belge iptal edilir.
7	Gözetim denetimlerinin gerekli sıklıkta yapılmasına izin verilmemesi/Hiçbir gerekçe olmadan FÜK gözetim denetiminin 1 aydan fazla ertelenmek istenmesi	Belge iptal edilir
8	Organizasyonunda ve ürünlerinde gerçekleştirilmiş önemli değişikliklerinAlberk QA Teknik'e bildirilmemesi (örneğin: hammadde, kritik tedarikçi, ortaklık yapısı, üretim adres değişikliği, ürün güvenliğini etkileyen değişiklikler)	Belge askıya alınır. En fazla 1 ay sonrasında olağan dışı denetim planlanır. Devam etmesi halinde belge iptal edilir.
9	Yapılan denetimlerde yönetim sisteminin ve ürün uygunluğunun tamamen yitirildiğinin tespit edilmesi	Belge iptal edilir
10	Askıya alma gerekçelerini kabul etmemesi	Belge iptal edilir
11	Firmaya iletilen müşteri şikâyetleri için gerekli düzeltici faaliyetlerin gerçekleştirilmemesi/ Şikâyet sonucunda Alberk QA Teknik tarafından yapılmasına karar verilen denetimlerde majör uygunsuzlukların tespit edilmesi	Belge askıya alınır. En fazla 1 ay sonrasında olağan dışı denetim planlanır. Devam etmesi halinde belge iptal edilir.
12	Herhangi bir sebepten 1 aydan fazla sürede üretimin geçici olarak durdurulması ya da kesintiye uğraması durumunda yada gönüllü olarak belgenin askıya alınması ile ilgili fimanınyazılı talepte bulunması	Maksimum 12ayaskıda kalabilir. Askıda kalma süresi sonunda askı sebebi devam ediyor ise belge iptal edilir. Askıdan kalktığında6 aydan fazla üretim yapılmamış ise ise başlangıç dönemi sayılır.

### 9- İhtilaflar, Karara İtiraz

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	



## TS EN 206 BETONLAR İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI

### 9.1 İhtilaflar

Alberk QA Teknik tarafından verilen herhangi bir karar ya da uygulanmasına karar verilen herhangi bir yaptırıma karşı çıkan bir imalatçının, ihtilafını Alberk QA Teknik nezdinde dile getirme hakkı vardır. İhtilafın dile getirilmesine ilişkin başvuruların yazılı olarak yapılması gerekmektedir.

### 9.2 Karara İtiraz

Biryaptırımınardındanbelgeni gerinalınmasıile ilgili olarakAlberk QA Tekniktarafındanverilenkararakarşı çıkanbirimalatçınınitirazıAlberk QA Teknikdâhilindeoluşturulan Şikayet ve İtirazKomitesi'neiletilir. Şikayet ve İtirazKomitesiçalışmalarını ŞikayetveİtirazProsedürü ve Komiteler Genel İşleyiş Talimatı'nagöreyürütür.

### 10- MaliDüzenlemeler

Betonun belgelendirilmesi için geçerli olan mali düzenlemelere ilişkin kurallar ve uygulanan ücretlerAlberk QA Teknik tarafından belirlenir ve müşterilerine duyurulur.

### 11- Anlaşmazlıklar

Bir taraftan başvuru sahibi ya da imalatçı, diğer taraftan Albek QA Teknikbelgelendirme hükümlerinin uygulanması ya da yorumlanmasından doğan anlaşmazlıkların tahkim yolu ile çözümlenmesini taahhüt etmektedir. Türkiye kanunları geçerli olacaktır. Tahkim yeri İstanbul'dur. Tahkim dili Türkçe kabul edilecektir. Tahkim asliye mahkemesinde ve nihai temyiz mahkemesinde gerçekleştirilecektir.

### 12- Revizyon Durumu

Revizyon Tarihi	Revizyon No	Revizyon Yapılan Madde	Açıklama
03.12.2020	00	-	İlk Yayın
09.08.2021	01	6.9	Karar aşaması tanımlandı

Hazırlayan	İmza	Kontrol	İmza	Onay	İmza
Yönetim Temsilcisi		Ürün Belgelendirme Müdürü		Yönetim Kurulu Başkanı	